

名称：广东省冶金产品质量监督检测中心

地址：广东省广州市天河区金慧街 88 号大院

注册号：CNAS L0037

生效日期：2018 年 08 月 30 日 截止日期：2024 年 08 月 29 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

附件 1 认可的实验室关键场所一览表

关键场所	地址代码	地址/邮编	设施特点	主要活动	说明
	A	广东省广州市天河区金慧街 88 号大院/510640	I	(1), (3), (4), (5)	

注：

1. 设施特点包括 I 固定、II 离开固定设施、III 临时、IV 可移动、V 其他。
2. 主要活动包括 (1) 检测、(2) 校准、(3) 签发报告/证书、(4) 样品接收、(5) 合同评审、(6) 其他。



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

Name: Guangdong Metallurgical Product Quality Supervision & Inspection Center

Address: No.88, Jinhui Street, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China

Registration No. CNAS L0037

Effective Date: 2018-08-30 Expiry Date: 2024-08-29

CHINA NATIONAL ACCREDITATION SERVICE FOR CONFORMITY ASSESSMENT

SCHEDULE 1 ACCREDITED KEY LOCATIONS OF THE LABORATORY

Locations Specified	Location Code	Address/Postal Code	Facilities Characteristic	Activity	Note
	A	No.88, Jinhui Street, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China/510640	I	(1),(3),(4),(5)	

Note:

1. Facilities Characteristics I: Fixed Facilities, II: Out of Fixed Facilities, III: Temporary Facilities, IV: Mobile Facilities, V: Others.
2. Activity (1): Testing, (2): Calibration, (3): Issue of Reports/Certificates, (4): Sample Receiving, (5): Contract Review, (6): Others.



No. CNAS L0037

名称：广东省冶金产品质量监督检测中心

地址：广东省广州市天河区金慧街 88 号大院

注册号：CNAS L0037

生效日期：2018 年 08 月 30 日 截止日期：2024 年 08 月 29 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

附件 2 认可的授权签字人及领域

序号	姓名	授权签字领域	说明
1	关桂芬	全部检测项目	
2	李燕群	全部检测项目	
3	黄中越	化学检测项目	
4	吴忠师	物理检测项目	
5	刘红兰	物理检测项目	



Name: Guangdong Metallurgical Product Quality Supervision & Inspection Center

Address: No.88, Jinhui Street, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China

Registration No. CNAS L0037

Effective Date: 2018-08-30 Expiry Date: 2024-08-29

SCHEDULE 2 ACCREDITED SIGNATORIES AND SCOPE

No	Name	Authorized Scope of Signature	Note
1	Guan guifen	All testing items of accredited	
2	Li yanqun	All testing items of accredited	
3	Huang zhongyue	Chemical testing items of accredited	
4	Wu zhongshi	Physical testing items of accredited	
5	Liu honglan	Physical testing items of accredited	



No. CNAS L0037

第 1 页 共 1 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

名称：广东省冶金产品质量监督检测中心

地址：广东省广州市天河区金慧街 88 号大院

注册号：CNAS L0037

认可依据：ISO/IEC 17025 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2018 年 08 月 30 日 截止日期：2024 年 08 月 29 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
金属与合金					
1	钢铁及合金	1	碳、硫	钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20123-2006 ISO 15350: 2000	只测 C、S
				采用不同燃烧和熔融技术测定钢、铁、镍和钴合金中碳、硫、氮、氧试验方法标准 ASTM E1019-18	
		2	硅	钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法 GB/T 223.5-2008 硅铁化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅量 GB/T 4333.1-1984	
		3	锰	钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠（钾）光度法测定锰量 GB/T 223.63-1988	



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
				UDC 669.14/.15:543.06	
				钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 223.64-2008 ISO 10700:1994	
				钢铁化学分析方法 高碘酸钾光度法测定锰量 GB/T 4333.3-1988	
		4	磷	钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法 GB/T 223.59-2008	
		5	铬	钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法 GB/T 223.11-2008	只用方法一
				钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量 GB/T 223.12-1991	
		6	镍	钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法 GB/T 223.23-2008	只用方法一
				钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量 GB/T 223.54-1987	
				钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量 UDC 669.14/.15:543.06	
		7	钼	钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法 GB/T 223.26-2008	只用方法一
		8	钒	钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量 GB/T 223.13-2000	
		9	铜	钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量 GB/T 223.18-1994	
				钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量 GB/T 223.53-1987	
				钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量 UDC 669.14/.15:543.06	



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		10	钙	钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钙量 GB/T 223.77-1994	
		11	钛	钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量 GB/T 223.17-1989	
		12	钴	钢铁及合金 钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 GB/T 223.65-2012	
		13	铝	钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法 GB/T 223.9-2008	
		14	六价铬	电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定 GB/T 26125-2011IEC 62321:2008 附录 C	
		15	铅、镉	电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定 GB/T 26125-2011IEC 62321:2008 8、9、10	仅限 AAS、ICP-OES 方法
		16	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、铜、钒、钛、钨、钼、铝、钴、铌、硼	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		17	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、铜、钛、钨、钼、铝、铌	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008	
		18	磷、硅、锰、铬、镍、铜、钒、钛、钴、钼、铝	低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20125-2006	
		19	铝、铬、钴、铜、磷、锰、钼、镍、硅、锡、钛、钒	进出口碳钢、低合金钢中铝、砷、铬、钴、铜、磷、锰、钼、镍、硅、锡、钛、钒含量的测定—电感耦合等离子体原子发射（ICP-AES）法 SN/T 0750-1999	



No. CNAS L0037

第 3 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		20	硅、锰、磷、铬、镍、铜、钛、钼、钒、钨、铝	不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 SN/T2718-2010	
		21	锰、磷、硅、铬、镍、铜、钼和钛	不锈钢中锰、磷、硅、铬、镍、铜、钼和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 SN/T3343-2012	
		22	锌层重量	钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008	
		23	非金属夹杂	钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法 GB/T 10561-2005 ISO 4967:1998	
		24	脱碳	钢的脱碳层深层测定法 GB/T 224-2008	只测金相法、硬度法
		25	渗碳	《钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核》 GB/T9450-2005	
		26	共晶碳化物不均匀度	钢的共晶碳化物不均匀度评定法 GB/T 14979-1994	
		27	末端淬透性	钢淬透性的末端淬火试验方法（Jominy 试验） GB/T 225-2006 ISO 642:1999	
		28	石墨碳	钢中石墨碳显微评定法 GB/T 13302-1991	
		29	硫印	钢的硫印检验方法 GB/T 4236-2016	
		30	塔形	钢材塔形发纹酸浸检验方法 GB/T 15711-1995	
		31	$\alpha$ -相	不锈钢中 $\alpha$ 相面积含量金相测定法 GB/T 13305-2008	
		32	显微组织	钢的显微组织评定方法 GB/T 13299-1991	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
				金相显微组织检验方法 GB/T 13298-2015	
		33	低倍组织	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T 226-2015 结构钢低倍组织缺陷评级图 GB/T 1979-2001	
		34	渗氮层	钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T 11354-2005	
		35	断口	钢材断口检验法 GB/T 1814-1979	
		36	荷载与挠度试验	钢格栅板及配套件 第1部分：钢格栅板 YB/T 4001.1-2007 附录C	
2	铜及铜合金	1	磷、银、铋、铈、砷、铁、镍、铅、锡、锌、锰、镉、硒、碲、铝、硅、钴、钛、镁、铍、锆、铬	铜及铜合金化学分析方法第27部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 5121.27-2008	
3	铝及铝合金	1	铁、铜、镁、锰、钛、钒、锡、铋、铬、锌、镍、镉、锆、铅、硅、锑、镓、铈	铝及铝合金化学分析方法 第25部分：电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975.25-2008	
金属材料与制品					
1	金属材料与制品	1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	仅测：≤ 2000kN
				金属材料 室温拉伸试验方法 BS EN ISO 6892-1:2016	仅测：≤ 2000kN；不



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
					测：Rr、 Ae、At、E
				焊缝及熔敷金属拉伸试验方法 GB/T 2652-2008ISO 5178:2001	仅测：≤ 2000kN
				金属材料焊接的破坏试验 横向拉伸试验 EN ISO 4136:2012	仅测：≤ 2000kN
		2	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010	
				金属材料焊缝破坏试验 弯曲试验 BS EN ISO 5173:2010+A1:2011	
		3	反复弯曲	金属材料 薄板和薄带 反复弯曲试验方法 GB/T 235-2013	仅测：≤ 3mm
				金属材料 线材 反复弯曲试验方法 GB/T 238-2013	仅测：≤Φ 3mm
		4	布氏硬度	金属材料 布氏硬度试验第 1 部分：试验方法 GB/T 231.1-2009	只测： HBW10/3000 、 HBW5/250、 HBW2.5/187 .5
		5	洛氏硬度	金属材料 洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺） GB/T 230.1-2009	不测：D、 E、F、G、 H、K、N、T 标尺
		6	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验第 1 部分：试验方法 GB/T 4340.1-2009	只测： HV0.3、 HV1、HV5、



序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明
		序号	名称		
					HV10、HV30
				金属材料维氏硬度试验方法 BS EN ISO 6507-1: 2005	只测: HV0.3、 HV1、HV5、 HV10、HV30
		7	冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	只测-60℃ 至室温下的 KV2、KU2， ≤300J
		8	顶锻	金属材料 顶锻试验方法 YB/T 5293-2014	不测热顶锻 试验
		9	扭转	金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法 GB/T 239.1-2012	仅测：≤Φ 5mm
		10	缠绕	金属材料 线材 缠绕试验方法 GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	仅测：≤ 4mm
		11	晶粒度	金属平均晶粒度测定方法 GB/T 6394-2017	
				测定平均晶粒度的标准试验方法 ASTM E112-13	
		12	耐腐蚀	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	只测方法 E
				检测奥氏体不锈钢晶间腐蚀敏感度的标准方法 ASTM A262-15	只测方法 E
		13	金属覆盖层	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法 GB/T 13912-2002	
		14	盐雾试验	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-2012 ISO 9227:2006	



No. CNAS L0037

第 7 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
焊接接头					
1	焊接接头	1	拉伸试验	焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001	
		2	接头弯曲	焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008 ISO 5173:2000	
		3	维氏硬度	焊接接头硬度试验方法 GB/T 2654-2008 ISO 9015-1:2001	
		4	冲击试验	焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001	
钢结构					
1	钢结构	1	连接副扭矩系数	钢结构工程施工质量验收规范 GB 50205-2001 附录 B B.0.4	
		2	抗滑移系数	钢结构工程施工质量验收规范 GB 50205-2001 附录 B B.0.5	
		3	连接副紧固轴力	钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001 附录 B B.0.2	
		4	楔负载	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.1.2	
		5	保证载荷	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.2.1	
金属管					
1	金属管	1	金属管弯曲	金属管 弯曲试验方法 GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	仅测： ≤Φ60mm
		2	金属管压扁	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	



No. CNAS L0037

第 8 页 共 31 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
		3	金属管卷边	金属管 卷边试验方法 GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		4	金属管扩口	金属管 扩口试验方法 GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
钢筋混凝土用钢筋					
1	钢筋混凝土用钢筋	1	反向弯曲	钢筋混凝土用钢筋 弯曲和反向弯曲试验方法 YB/T 5126-2003	
紧固件					
1	紧固件：螺栓、螺钉、螺柱		全部参数	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010	
		1	螺栓和螺钉（不含螺柱）成品楔负载	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.1	
		2	为测定抗拉强度对紧固件成品的拉力试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.2	
		3	为测定断后伸长率 Af 和 0.0048d 非比例延伸应力 Rm 对紧固件实物的拉力试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.3	
		4	头部弱的螺栓和螺钉拉力试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.4	
		5	腰状杆紧固件拉力试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.5	
		6	紧固件成品保证载荷	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.6	



No. CNAS L0037

第 9 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		7	机械加工试件拉力试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.7	
		8	硬度试验	金属材料 洛氏硬度试验第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺） GB/T 230.1-2009	
				金属材料 维氏硬度试验第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2009	
				金属材料 布氏硬度试验第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2009	
		9	脱碳试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.10	
		10	增碳试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.11	
		11	扭矩试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.13	
		12	再回火试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.12	
13	机械加工试件冲击试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.14			
2	紧固件：螺母、粗牙螺纹	1	碳、锰、磷、硫	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	硬度试验	紧固件机械性能 螺母、粗牙螺纹 GB/T 3098.2-2015 9.2	
		3	保证载荷	紧固件机械性能 螺母、粗牙螺纹 GB/T 3098.2-2015 9.1	
3	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钛、钨	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	螺栓-原材料试件机械性能-拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明
		序号	名称		
		3	螺栓-原材料试件机械性能-冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	
		4	螺栓-芯部硬度试验	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.3	
		5	螺栓实物-楔负载试验	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.2.2	
		6	螺栓-脱碳试验	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.10	
		7	螺母-保证载荷	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.3.1	
		8	螺母-硬度	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.3.2	
		9	垫圈硬度	金属材料 维氏硬度试验第1部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009	
				金属材料 洛氏硬度试验第1部分: 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺) GB/T 230.1-2009	
		10	连接副紧固轴力	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.5	
		4	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈		全部参数
1	螺栓 拉伸试验			金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
2	螺栓 冲击试验			金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	
3	螺栓 楔负载			钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.1.2	
4	螺栓 芯部硬度			金属材料 洛氏硬度试验第1部分: 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺) GB/T 230.1-2009	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
				金属材料 维氏硬度试验第 1 部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009	
		5	螺栓 脱碳层	紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱 GB/T 3098.1-2010 9.10	
		6	螺母 保证 载荷	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.2.1	
		7	螺母 硬度	金属材料 洛氏硬度试验第 1 部分: 试验方法 (A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺) GB/T 230.1-2009	
				金属材料 维氏硬度试验第 1 部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009	
		8	垫圈硬度	金属材料 洛氏硬度试验第 1 部分: 试验方法 (A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺) GB/T 230.1-2009	
				金属材料 维氏硬度试验第 1 部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009	
		9	连接副扭转系数	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.4	
预应力混凝土用钢材					
1	预应力混凝土用 钢材	1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		2	弹性模量	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 5.3.2	
		3	扭转试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 8	
				金属材料 线材 第 1 部分: 单向扭转试验方法 GB/T 239.1-2012	
		4	缠绕试验	金属材料 线材 缠绕试验方法 GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
5	等温松弛试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 10			



序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明
		序号	名称		
		6	弯曲	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010	
		7	反复弯曲	金属材料 线材 缠绕试验方法 GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
		8	最高点肋高	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 15.3.1.1	
		9	肋间距	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 15.3.1.3	
		10	钢绞线的捻距	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 15.3.3	
		11	伸直性	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 15.3.4	
		12	化学分析	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016	
		13	每米公称质量偏差	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008 17	
预应力筋用锚具、夹具和连接器					
1	预应力筋用锚具、夹具和连接器	1	静载试验	预应力筋用锚具、夹具和连接器 GB/T 14370-2015 6.1.1	
铸铁					
1	铸铁	1	铸铁金相检验	球墨铸铁金相检验 GB/T 9441-2009 灰铸铁金相检验 GB/T 7216-2009	
高速工具钢					
1	高速工具钢	1	大块碳化物	高速工具钢 GB/T 9943-2008 附录 A	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	
		序号	名称			
钢筋混凝土用钢材						
1	钢筋混凝土用钢材	1	拉伸	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010		
		2	弯曲	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012 6		
		3	反向弯曲	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012 7		
		4	尺寸	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012 10		
		5	重量偏差	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012 12		
		6	金相检验		金相显微组织检验方法 GB/T 13298-2015	
					钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012 13	
7	化学分析	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016				
低碳钢热轧圆盘条						
1	低碳钢热轧圆盘条		全部参数	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008		
		1	硅、锰、磷	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016		
		2	碳、硫	钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20123-2006 ISO 15350: 2000		
		3	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010		
		4	冷弯试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010		



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		5	尺寸	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008 4	
		6	表面质量	低碳钢热轧圆盘条 GB/T 701-2008 5.5	
钢筋					
1	热轧光圆钢筋		全部参数	钢筋混凝土用钢第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017	
		1	碳、硅、锰、磷、硫	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	拉伸	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		3	弯曲	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		4	尺寸	钢筋混凝土用钢第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017 8.3	
		5	表面	钢筋混凝土用钢第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017 7.4	
		6	重量偏差	钢筋混凝土用钢第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017 8.4	
2	热轧带肋钢筋	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钒、铜、碳当量	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	拉伸	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		3	弯曲	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		4	反向弯曲	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		5	晶粒度	金属平均晶粒度测定方法 GB/T 6394-2017	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
		6	表面	钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018 7.10	
		7	尺寸	钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018 8.3	
		8	重量偏差	钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018 8.4	
		9	金相组织	金属显微组织检验方法 GB/T 13298-2015 钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018 附录B	
3	钢筋焊接网		全部参数	钢筋混凝土用钢 第3部分 钢筋焊接网 GB/T 1499.3-2010	
		1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		2	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010	
		3	抗剪力	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		4	重量偏差	钢筋混凝土用钢 第3部分 钢筋焊接网 GB/T 1499.3-2010 7.2.4	
		5	网片尺寸	钢筋混凝土用钢 第3部分 钢筋焊接网 GB/T 1499.3-2010 6.3	
4	钢筋混凝土用余热处理钢筋		全部参数	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013	
		1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、铜	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	弯曲试验	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013 7.4.1	



No. CNAS L0037

第 16 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
		4	反向弯曲	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013 7.4.2	
		5	尺寸	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013 8.4	
		6	表面	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013 7.7	
		7	重量偏差	钢筋混凝土用余热处理钢筋 GB/T 13014-2013 8.5	
5	冷轧带肋钢筋		全部参数	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017	
		1	拉伸试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
				钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		2	应力松弛试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
				冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017 7.3	
		3	反复弯曲试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		4	弯曲试验	钢筋混凝土用钢材试验方法 GB/T 28900-2012	
		5	尺寸	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017 7.4	
		6	表面	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017 6.4	
7	重量偏差	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017 7.5			
6	冷轧扭钢筋		全部参数	冷轧扭钢筋 JG 190-2006	限特定委托方
		1	碳、硅、锰、磷、	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
			硫	(常规法) GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	180° 弯曲试验	冷轧扭钢筋 JG 190-2006 5.3	
		4	外观	冷轧扭钢筋 JG 190-2006 5.4	
		5	尺寸	冷轧扭钢筋 JG 190-2006 5.2	
钢管					
1	低压流体输送用焊接钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	焊接接头拉伸试验	焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001	
		4	弯曲试验	金属管 弯曲试验方法 GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	
		5	压扁试验	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	
		6	导向弯曲试验	焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008 ISO 5173:2000	
		7	镀锌层重量测定	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 附录 B	
		8	镀锌层均匀性试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 附录 C	
		9	镀锌层的附着力检验	金属管 弯曲试验方法 GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	



No. CNAS L0037

第 18 页 共 31 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明
		序号	名称		
				金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	
		10	水压试验	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015	现场检测
2	输送流体用无缝钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	
		4	压扁试验	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008 5.5.1	
		5	扩口试验	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008 5.5.2	
		6	弯曲试验	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008 5.5.3	
		7	尺寸	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008 4	
		8	表面质量	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008 5.6	
		9	水压试验	输送流体用无缝钢管 GB/T 8163-2008	现场检测
3	机械结构用不锈钢焊接钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钛、铌	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 11170-2008	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	压扁试验	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	



No. CNAS L0037

第 19 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		4	表面质量	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012 6.5.3	
		5	尺寸、外形	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012 5	
		6	焊缝横向弯曲试验	机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12770-2012 6.5.2	
		7	卷边试验	金属管 卷边试验方法 GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		8	晶间腐蚀	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	
		9	扩口试验	金属管 扩口试验方法 GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
		1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钛、铌	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	压扁试验	流体输送用不锈钢焊接钢管 GB/T 12771-2008 6.5.2	
4	流体输送用不锈钢焊接钢管	4	焊缝横向弯曲试验	流体输送用不锈钢焊接钢管 GB/T 12771-2008 6.5.3	
		5	晶间腐蚀试验	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	
		6	卷边试验	金属管 卷边试验方法 GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		7	奥氏体晶粒度	金属平均晶粒度测定方法 GB/T 6394-2017	
		8	焊接接头冲击试验	焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001	



No. CNAS L0037

第 20 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		9	水压试验	流体输送用不锈钢焊接钢管 GB/T 12771-2008	现场检测
5	直缝电焊钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	焊缝拉伸试验	焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001	
		4	冲击试验	焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001	
				金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	
		5	压扁试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 6.5.1	
		6	弯曲试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 6.5.2	
		7	扩口试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 6.5.3	
		8	镀锌层均匀性试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 附录 A	
		9	镀锌层重量	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 附录 B	
		10	镀锌层附着力试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 6.9.5	
11	水压试验	直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016	现场检测		
6	流体输送用不锈钢无缝钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钛、铜	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170-2008	



No. CNAS L0037

第 21 页 共 31 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明
		序号	名称		
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	压扁试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012 6.6.1	
		4	扩口试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012 6.6.2	
		5	晶间腐蚀	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	
		6	水压试验	流体输送用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2012	现场检测
7	连接用薄壁不锈钢管	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、钛、铌	不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 11170-2008	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	外观检验	不锈钢卡压式管件组件第2部分: 连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011 7.1.1	
		4	尺寸检验	不锈钢卡压式管件组件第2部分: 连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011 7.1.2	
		5	压扁试验	不锈钢卡压式管件组件第2部分: 连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011 6.5.1	
		6	扩口试验	不锈钢卡压式管件组件第2部分: 连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011 6.5.2	
		7	晶间腐蚀试验	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	
		8	盐雾腐蚀试验	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 10125-2012 ISO 9227:2006	
		9	水压试验	不锈钢卡压式管件组件第2部分: 连接用薄壁不锈钢管 GB/T 19228.2-2011	现场检测



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
8	给水涂塑复合钢管	1	外观	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.1	
		2	涂层厚度	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.2	
		3	定尺长度	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.2	
		4	附着力	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.5	
		5	弯曲试验	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.6	
		6	压扁试验	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.7	
		7	冲击试验	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.8	
		8	针孔试验	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016 7.4	
		9	镀锌层性能	低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015	
		10	水压试验	给水涂塑复合钢管 CJ/T 120-2016	现场检测
9	薄壁不锈钢水管	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 4336-2016	
		2	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		3	外观	薄壁不锈钢水管 CJ/T 151-2016 7.2	
		4	尺寸与偏差	薄壁不锈钢水管 CJ/T 151-2016 7.3	
		5	压扁试验	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	



No. CNAS L0037

第 23 页 共 31 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		6	扩口试验	金属管 扩口试验方法 GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
		7	晶间腐蚀	金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法 GB/T 4334-2008	
		8	盐雾腐蚀	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T10125-2012 ISO 9227:2006	
		9	水压气密性试验	薄壁不锈钢水管 CJ/T 151-2016	现场试验
10	无缝和焊接奥氏体不锈钢管	1	晶粒度	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 6.3	
		2	壁厚	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 9	
		3	拉伸试验	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 10	
		4	压扁试验	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 11.3	
		5	水压试验	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 12	现场试验
		6	表面质量、外观	无缝焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A312/A312M-17 14	
11	焊接未退火奥氏体不锈钢管型制品	1	拉伸试验	焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A778/A778M -16	
		2	压扁试验	焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A778/A778M -16	
		3	晶间腐蚀	焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A778/A778M -16	
		4	尺寸	焊接奥氏体不锈钢管 ASTM A778/A778M -16	
12	焊接和螺纹用碳素钢管	1	尺寸	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	



No. CNAS L0037

第 24 页 共 31 页

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		2	拉伸试验	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	
		3	弯曲试验	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	
		4	压扁试验	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	
		5	外观	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	
		6	液压试验	焊接和螺纹用碳素钢管交货技术条件 BS EN 10255-2004	现场检测
13	钢管和管件	1	机械性能	钢管和管件标准 BS 1387-1985 2.2	
		2	外观	钢管和管件标准 BS 1387-1985 2.3	
		3	尺寸	钢管和管件标准 BS 1387-1985 2.5	
		4	压扁试验	钢管和管件标准 BS 1387-1985 3.4	
		5	弯曲试验	钢管和管件标准 BS 1387-1985 3.3	
		6	镀锌层均匀性试验	钢管和管件标准 BS 1387-1985 附录 C	
		7	水压试验	钢管和管件标准 BS 1387-1985 3.5	
14	钢塑复合管	1	尺寸	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 8.1	
		2	塑层厚度	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 8.1	
		3	外形和表面质量	钢塑复合管 GB/T 28897-2012	
		4	内衬塑结合强度	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 8.3	

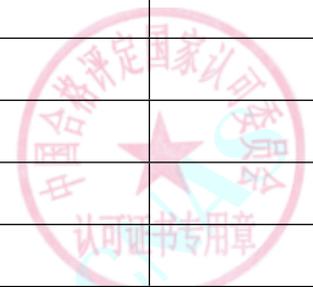


No. CNAS L0037

第 25 页 共 31 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		5	弯曲性能	金属管 弯曲试验方法 GB/T 244-2008ISO 8491:1998	
		6	压扁性能	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017ISO 8492:2013	
		7	耐冷热循环性能	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 8.10	
		8	外覆塑剥离强度	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 附录 D	
		9	涂塑层附着力	钢塑复合管 GB/T 28897-2012 附录 A、B	
预应力混凝土用钢					
1	预应力混凝土用 钢丝	1	最大力	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		2	0.2%屈服力 $F_{P0.2}$	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		3	最大力总伸长率	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		4	断面收缩率	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		5	清除应力钢丝伸直性	预应力混凝土用钢丝 GB/T 5223-2014 7.4	
		6	扭转	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		7	弹性模量	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		8	应力松弛性能	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		9	弯曲试验	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		10	反复弯曲	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
		11	外形尺寸	预应力混凝土用钢丝 GB/T 5223-2014 6	
		12	重量偏差	预应力混凝土用钢丝 GB/T 5223-2014 8.3	
		13	表面	预应力混凝土用钢丝 GB/T 5223-2014 8.1	
2	预应力混凝土用钢绞线	1	钢绞线伸直性	预应力混凝土用钢绞线 GB/T 5224-2014 7.4	
		2	整根钢绞线最大力	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		3	0.2%屈服力	预应力混凝土用钢绞线 GB/T 5224-2014	
		4	最大力总伸长率	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		5	弹性模量	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		6	应力松弛性能	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		7	外形尺寸	预应力混凝土用钢绞线 GB/T 5224-2014 6	
		8	表面	预应力混凝土用钢绞线 GB/T 5224-2014 7.3	
3	预应力混凝土用钢棒		部分参数	预应力混凝土用钢棒 GB/T 5223.3-2017	
		1	表面质量	预应力混凝土用钢棒 GB/T 5223.3-2017 8.1	
		2	外形尺寸	预应力混凝土用钢棒 GB/T 5223.3-2017 8.2	
		3	每米重量	预应力混凝土用钢棒 GB/T 5223.3-2017 8.3	
		4	伸直性	预应力混凝土用钢棒 GB/T 5223.3-2017 7.5	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
		5	抗拉强度	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		6	规定塑性延伸强度	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		7	断后伸长率	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		8	最大力总伸长率	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		9	弯曲性能	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		10	应力松弛性能	预应力混凝土用钢材试验方法 GB/T 21839-2008	
		11	冲击性能	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	
钢导线管					
			全部参数	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970	限特定委托方
		1	尺寸	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970 6	
		2	标志的耐久性试验	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970 附录 A 1	
		3	弯曲试验	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970 附录 A 2	
		4	通珠试验	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970 附录 A 2	
		5	耐腐蚀性试验	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS 4568-1:1970 附录 A 3	
		6	电连续性试验	钢导线管和配件技术规范 第1部分: 钢导线管、弯头和管接头 BS	
1	钢导线管、弯头和管接头				



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明
		序号	名称		
				4568-1:1970 附录 A 4	
2	刚性导管系统	1	尺寸	电缆管理用导管系统 第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求 GB/T 20041.21-2017 8	
		2	弯曲试验	电缆管理用导管系统 第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求 GB/T 20041.21-2017 10.4.101	
		3	电气性能	电缆管理用导管系统 第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求 GB/T 20041.21-2017 11	
		4	耐腐蚀	电缆管理用导管系统 第 21 部分: 刚性导管系统的特殊要求 GB/T 20041.21-2017 14.102	
高碳铬轴承钢					
1	高碳铬轴承钢	1	碳、硅、锰、磷、硫、铬、镍、钼、铜	碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法) GB/T 4336-2016	
		2	低倍组织	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T 226-2015	
				结构钢低倍组织缺陷评级图 GB/T 1979-2001	
		3	退火断口	钢材断口检验法 GB/T 1814-1979	
		4	发蓝断口	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 附录 B	变更
		5	淬火断口	钢材断口检验法 GB/T 1814-1979	变更
6	非金属夹杂物	钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法 GB/T 10561-2005 ISO 4967:1998			



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		7	脱碳层	钢的脱碳层深层测定法 GB/T 224-2008	
		8	显微组织	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 附录 A	变更
		9	碳化物网状	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.10.1	
		10	碳化物带状	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.10.2	
		11	碳化物液析	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.10.3	
		12	显微孔隙	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.11	
		13	硬度	金属材料 布氏硬度试验第 1 部分：试验方法 GB/T 231.1-2009	
		14	顶锻试验	金属材料 顶锻试验方法 YB/T 5293-2014	
		15	表面质量	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.12	
		16	尺寸、外形	高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 7.1	
一般用途钢丝绳					
1	一般用途钢丝绳	1	直径的测量	一般用途钢丝绳 GB/T 20118-2006 7.1	
		2	不松散检查	一般用途钢丝绳 GB/T 20118-2006 7.4	
		3	拆股钢丝抗拉强度	金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		4	钢丝反复弯曲	金属材料 线材 反复弯曲试验方法 GB/T 238-2013	
		5	扭转试验	金属材料 线材 第 1 部分：单向扭转试验方法 GB/T 239.1-2012	



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明
		序号	名称		
		6	镀锌层重量	钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008	
镀锌钢绞线					
1	镀锌钢绞线	1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	
		2	扭转	金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法 GB/T 239.1-2012	
		3	缠绕试验	金属材料 线材 缠绕试验方法 GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
		4	镀层重量	钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008	
		5	尺寸、外形	镀锌钢绞线 YB/T 5004-2012 4	
		6	表面	镀锌钢绞线 YB/T 5004-2012 4	



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

Name: Guangdong Metallurgical Product Quality Supervision & Inspection Center

Address: No.88, Jinhui Street, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China

Registration No. CNAS L0037

Accreditation Criteria: ISO/IEC 17025 and relevant requirements of CNAS

Effective Date: 2018-08-30      Expiry Date: 2024-08-29

SCHEDULE 3 ACCREDITED TESTING SCOPE

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
Metal and alloys					
1	Steel and alloys	1	C、S	Steel and iron –Determination of total carbon and sulfur content Infrared absorption method after combustion in an induction furnace(routine method) GB/T 20123-2006 ISO 15350: 2000	Accredited only for C、S
				Standard Test Methods for Determination of Carbon, Sulfur, Nitrogen, and Oxygen in Steel, Iron, Nickel, and Cobalt Alloys by Various Combustion and Inert Gas Fusion Techniques ASTM E1019-18	
		2	Si	Steel and iron-Determination of acid-soluble silicon and total silicon content-Reduced molybdosilicate spectrophotometric method GB/T 223.5-2008	Methods for chemical analysis of ferrosilicon- The perchloric acid dehydration- gravimetric method for the determination of silicon content GB/T 4333.1-1984
3	Mn			Method for chemical analysis of iron,steel and alloy The sodium (potassium) periodate photometric method for the determination of manganese content GB/T 223.63-1988	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				UDC 669.14/.15:543.06	
				Iron,steel and alloy-Determination of manganese content-Flame atomic absorption spectrometric method GB/T 223.64-2008 ISO 10700:1994	
				Methods for chemical analysis of ferrosilicon The potassium periodate photometric method for the determination of manganese content GB/T 4333.3-1988	
		4	P	Iron,steel and alloy -Determination of phosphorus content-Bismuth phosphomolybdate blue spectrophotometric method and antimony phosphomolybdate blue spectrophotometric method GB/T 223.59-2008	
		5	Cr	Iron,steel and alloy-Determination of chromium content-Visual titration or potentiometric titration method GB/T 223.11-2008	Accredited Only for Method one
				Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The sodium carbonate separation-diphenyl carbazide photometric method for the determination of chromium content GB/T 223.12-1991	
		6	Ni	Iron, steel and alloy-Determination of nickel content-The dimethylglyoxime spectrophotometric method GB/T 223.23-2008	Accredited only for Method one
				Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The flame atomic absorption spectrophotometric method for the determination of nickel content GB/T 223.54-1987	
				Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The flame atomic absorption spectrophotometric method for the determination of nickel content UDC 669.14/.15:543.06	
		7	Mo	Iron,steel and alloy-Determination of molybdenum content-The thiocyanate spectrophotometric method GB/T 223.26-2008	Accredited only for



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
					Method one
		8	V	Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The ammonium ferrous sulfate titration method for the determination of vanadium content GB/T 223.13-2000	
		9	Cu	Method for chemical analysis of iron,steel and alloy The sodium thiosulfate separation iodimetric method for the determination of copper content GB/T 223.18-1994	
				Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The flame atomic absorption spectrophotometric method for the determination of copper content GB/T 223.53-1987	
				Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The flame atomic absorption spectrophotometric method for the determination of copper content UDC 669.14/.15:543.06	
		10	Ca	Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The flame atomic absorption spectrometric method for the determination of calcium content GB/T 223.77-1994	
		11	Ti	Methods for chemical analysis of iron,steel and alloy The diantipyrylmethane photometric method for the determination of titanium content GB/T 223.17-1989	
		12	Co	steel ,iron and alloy-Determination of cobalt content- Flame atomic absorption spectrometric method GB/T 223.65-2012	
		13	Al	Iron,steel and alloy-Determination of aluminium content-Chrome azulol S photometric method GB/T 223.9-2008	
		14	Cr <sup>6+</sup>	Electrical and electronic products- Determination of six regulated substances(lead,mercury,cadmium,hexavalent chromium,polybrominated biphenyls,polybrominated diphenyl ethers) GB/T 26125-2011IEC 62321:2008 Appendix C	
		15	Pb、 Cd	Electrical and electronic products- Determination of six regulated substances(lead,mercury,cadmium,hexavalent chromium,polybrominated	Accredited only for



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				biphenyls,polybrominated diphenyl ethers) GB/T 26125-2011IEC 62321:2008 8、9、10	AAS、 ICP-OES method
		16	C、Si、Mn、P、S、 Cr、Ni、Cu、V、 Ti、W、Mo、Al、 Co、Nb、B	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		17	C、Si、Mn、P、S、 Cr、Ni、Cu、Ti、 W、Mo、Al、Nb	Stainless steel-Determination of multi-element contents-Spark discharge atomic emission spectrometric method(Routine method) GB/T 11170-2008	
		18	P、Si、Mn、Cr、 Ni、Cu、V、Ti、 Co、Mo、Al	low-alloy steel-Determination of multi-element contents-Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method GB/T 20125-2006	
		19	Al、Cr、Co、Cu、 P、Mn、Mo、Ni、 Si、Sn、Ti、V	Import and export carbon steel and low alloyed steel-Determination of arsenic,chromium,cobalt,copper,phosphorus,manganese,molybdenum,nicdel,silicon,tin,titanium,and vanadium content-Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method SN/T 0750-1999	
		20	Si、Mn、P、Cr、 Ni、Cu、Ti、Mo、 V、W、Al	Determination of chemical composition in stainless steel—Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method SN/T2718-2010	
		21	Mn、P、Si、Cr、 Ni、Cu、Mo、Ti	Determination of manganese,phosphorus,silicon,chromium,nicdel,copper,molybdenum,and titanium in Stainless steel-Inductively coupled plasma atomic emission spectrometry SN/T3343-2012	
		22	Weight of Zinc-coated	Test method for gravimetric determination of the mass per unit area of galvanized coatings on steel products GB/T 1839-2008	
		23	Inclusion	Steel-Determination of content of nonmetallic inclusion- Micrographic method using standard diagrams GB/T 10561-2005 ISO 4967:1998	

No. CNAS L0037

第 4 页 共 33 页



The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		24	Decarburized layer	Determination of depth of decarburization of steels GB/T 224-2008	Accredited only for metallographic and hardness method
		25	carburization	Steels—Determination and verification of the depth of carburized and hardened cases GB/T 9450-2005	
		26	Eutectic carbide of steel-Micrographic	Eutectic carbide of steel-Micrographic method using standard diagrams GB/T 14979-1994	
		27	Quenching degree	Steel-Hardenability test by end quenching(Jominy test) GB/T 225-2006 ISO 642:1999	
		28	Area content of graphite-micrographic method	Steel- Determination of area content of graphite-micrographic method using diagrams GB/T 13302-1991	
		29	Sulphur print	Steel-Examination by sulphur print(Baumann method) GB/T 4236-2016	
		30	Hair seam	Steel products-Method for etch test of tower sample GB/T 15711-1995	
		31	$\alpha$ - phase	Micrographic method for determining area content of the $\alpha$ -phases in stainless steels GB/T 13305-2008	
		32	Microstructure	Steel-Determination of microstructure GB/T 13299-1991	
				Metal-Inspection method of microstructure GB/T 13298-2015	
		33	macrostructure	Etch test of macrostructure and defect of steels GB/T 226-2015	
				Standard diagrams for macrostructure and defect of structural steels GB/T 1979-2001	
		34	Nitrided case depth and metallographic	Determination of nitrided case depth and metallographic microstructure examination for steel and iron parts GB/T 11354-2005	



No. CNAS L0037

第 5 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
			microstructure		
		35	Fracture	Inspection method for steel work fractures GB/T 1814-1979	
		36	Steel grating	Steel bar grating and matching parts Part 1: Steel bar grating YB/T 4001.1-2007 Appendix C	
2	copper and copper alloys	1	P、Ag、Bi、Sb、As、Fe、Ni、Pb、Sn、Zn、Mn、Cd、Se、Te、Al、Si、Co、Ti、Mg、Be、Zr、Cr	Methods for chemical analysis of copper and copper alloys-Part 27:The inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method GB/T 5121.27-2008	
3	aluminium and aluminium alloys	1	Fe、Cu、Mg、Mn、Ti、V、Sn、Bi、Cr、Zn、Ni、Cd、Zr、Pb、Si、Sb、Ga、Sr	Method for chemical analysis of aluminium and aluminium alloys-Part25:Inductively coupled plasma atomic emission spectrometric method GB/T 20975.25-2008	
Metallic materials and Metallic products					
1	Metallic materials and Metallic products	1	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	Accredited only for ≤2000kN
				Metallic materials — Tensile testing Part 1: Method of test at ambient temperature BS EN ISO 6892-1:2016	Accredited only for ≤2000kN ; Not accredited for Rr、Ae、At、



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
					E
				Tensile test methods on weld and deposited metal GB/T 2652-2008ISO 5178:2001	Accredited only for $\leq 2000\text{kN}$
				Destructive tests on welds in metallic materials-Transverse tensile test EN ISO 4136:2012	Accredited only for $\leq 2000\text{kN}$
		2	Bend test	Metallic materials-Bend test GB/T 232-2010	
				Destructive tests on welds in metallic materials-Bend tests BS EN ISO 5173:2010+A1:2011	
		3	Reverse bend	Metallic materials—Sheet and strip—Reverse bend test GB/T 235-2013	Accredited only for $\leq 3\text{mm}$
				Metallic materials-wire-Reverse bend test GB/T 238-2013	Accredited only for $\leq \Phi 3\text{mm}$
		4	Brinell hardness	Metallic materials-Brinell hardness test Part 1:Test method GB/T 231.1-2009	Accredited only for HBW10/3000、HBW5/250、HBW2.5/187.5
		5	Rockwell hardness	Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T) GB/T 230.1-2009	Except for scales D、E、F、G、H、



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
					K、N、T
		6	Vickers hardness	CHINA NATIONAL ACCREDITATION SERVICE FOR CONFORMITY ASSESSMENT SCHEDULE 1: Test method GB/T 4340.1-2009 Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	Accredited only for scales HV0.3、HV1、HV5、HV10、HV30
				Metallic materials-Vickers hardness test Part 1.Test method BS EN ISO 6507-1: 2005	Accredited only for scales HV0.3、HV1、HV5、HV10、HV30
		7	Charpy pendulum impact test	Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007	Accredited only for KV2 and KU2 from -60°C to room temperature, ≤300J
		8	Forging test	Metallic materials- Forging test YB/T 5293-2014	Except for hot forging test



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		9	materials-wire-torsion test	Metallic materials-wire-part1:Simple torsion test GB/T 239.1-2012	Accredited only for $\leq\Phi 5\text{mm}$
		10	Materials-wire wrapping test	Metallic materials-wire-wrapping test GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	Accredited only for $\leq\Phi 4\text{mm}$
		11	Grain size	Metal standard-methods for estimating the average grain size GB/T 6394-2017	
				Standard Test Methods for Determining Average Grain Size ASTM E112-13	
		12	Intercrystalline corrosion	Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	Accredited only for:Method E
				Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels ASTM A262-15	Accredited only for:Method E
13	Metallic coatings	Metallic coatings-Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles-Specifications and test methods GB/T 13912-2002			
14	Salt spray tests	Corrosion test in artificial atmospheres- Salt spray tests GB/T10125-2012 ISO 9227:2006			
Welded joints					
1	Welded joints	1	Tensile testing	Tensile test method on welded joints GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001	
		2	Bend on welded joints	Bend test methods on welded joints GB/T 2653-2008 ISO 5173:2000	
		3	Vickers hardness	Hardness test methods on welded joints GB/T 2654-2008 ISO 9015-1:2001	

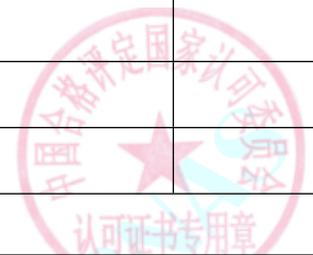


No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		4	Impact test	Impact test methods on welded joints GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001	
Steel structures					
1	Steel structures	1	Coefficient of torque of sets(Large hexagon)	Code for acceptance of construction quality of steel structures GB 50205-2001 Appendix B the No.B.0.4	
		2	Coefficient of slip	Code for acceptance of construction quality of steel structures GB 50205-2001 Appendix B the No.B.0.5	
		3	Tightening strength of sets	Code for acceptance of construction quality of steel structures GB 50205-2001 Appendix B the No.B.0.2	
		4	Wedge load of bolts	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006 4.1.2	
		5	Proof load of nuts	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006 4.2.1	
Metallic materials-tube					
1	Metallic materials-tube	1	Metal materials-tube-Bend test	Metallic materials-tube- Bend test GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	Accredited only for ≤Φ60mm
		2	Metal materials-Tube-Flattening test	Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	
		3	Metal materials-tube-Flanging test	Metallic materials-tube- Flanging test GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		4	Drift-expending test	Metallic materials-Tube- Drift-expending test GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
Steel bar for reinforcement of concrete					
1	Steel bar for reinforcement of concrete	1	Rebend test	Steel bar for reinforcement of concrete-Bend and reband tests YB/T 5126-2003	



No. CNAS L0037

第 10 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note	
		№	Item/ Parameter			
Fasteners						
1	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs		All Parameters	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010	GB/T 3098.1-	
		1	Wedge load of bolts	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.1	GB/T 3098.1-	
		2	Tensile test	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.2	GB/T 3098.1-	
		3	Tensile testing	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.3	GB/T 3098.1-	
		4	Tensile testing	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.4	GB/T 3098.1-	
		5	Tensile testing	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.5	GB/T 3098.1-	
		6	Proof load of nuts	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.6	GB/T 3098.1-	
		7	Tensile testing	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.7	GB/T 3098.1-	
		8	Hardness test		Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、 B、 C、 D、 E、 F、 G、 H、 K、 N、 T) GB/T 230.1-2009	
					Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	
					Metallic materials-Brinell hardness test Part 1:Test method GB/T 231.1-2009	
9	Decarburized test	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.10	GB/T 3098.1-			
10	carburization	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.11	GB/T 3098.1-			
11	torque test	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs 2010 9.13	GB/T 3098.1-			



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		12	Temper	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs GB/T 3098.1-2010 9.12	
		13	Impact test	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs GB/T 3098.1-2010 9.14	
2	Mechanical properties of fasteners-Nuts-Coarse thread	1	C、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Hardness test	Mechanical properties of fasteners-Nuts-Coarse thread GB/T 3098.2-2015 9.2	
		3	Proof load of nuts	Mechanical properties of fasteners-Nuts-Coarse thread GB/T 3098.2-2015 9.1	
3	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Ti、B	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Impact test	Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007	
		4	Bolt hardness test	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures GB/T 3632-2008 6.3	
		5	Wedge load of bolts	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures GB/T 3632-2008 6.2.2	
		6	Decarburized test	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs GB/T 3098.1-2010 9.10	
		7	Proof load of nuts	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures GB/T 3632-2008 6.3.1	
		8	Nuts hardness test	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures GB/T 3632-2008 6.3.2	
		9	Plain washers hardness test	Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、 B、 C、 D、 E、 F、 G、 H、 K、 N、 T) GB/T 230.1-2009	
		10	Tightening strength of sets	Sets of torshear type high strength bolt hexagon nut and plain washer for steel structures GB/T 3632-2008 6.5	
			All Parameters	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006	
		1	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		2	Impact test	Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007	
		3	Wedge load of bolts	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006 4.1.2	
4	high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures	4	Bolt core hardness test	Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、 B、 C、 D、 E、 F、 G、 H、 K、 N、 T) GB/T 230.1-2009	
				Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	
		5	Decarburized layer	Mechanical properties of fasteners-Bolts,screws and studs GB/T 3098.1-2010 9.10	
		6	Proof load of nuts	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006 4.2.1	
		7	Nuts hardness test	Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、 B、 C、 D、 E、 F、 G、 H、 K、 N、 T) GB/T 230.1-2009	
				Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	
8	Plain washers hardness test	Metallic materials-Rockwell hardness test-part 1:Test method(scales A、 B、 C、 D、 E、 F、 G、 H、 K、 N、 T) GB/T 230.1-2009			



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				Metallic materials-Vickers hardness test-part 1:Test method GB/T 4340.1-2009	
		9	Coefficient of torque of sets(Large hexagon)	Specifications of high strength bolts with large hexagon head, large hexagon nuts,plain washers for steel structures GB/T 1231-2006 4.4	
Steel for prestressed concrete					
1	Steel for prestressed concrete	1	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		2	elastic modulus	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 5.3.2	
		3	Torsion test	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 8	
				Metallic materials-wire-part1:Simple torsion test GB/T 239.1-2012	
		4	Wrapping test	Metallic materials-wire-wrapping test GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
		5	Tensile stress relaxation	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 10	
		6	Bend test	Metallic materials-Bend test GB/T 232-2010	
		7	Reverse bend	Metallic materials-wire-wrapping test GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
		8	rib height	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 15.3.1.1	
		9	rib pitch	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 15.3.1.3	
		10	Twist distance of steel strand	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 15.3.3	
11	straightness	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008 15.3.4			



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		12	Chemical composition	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		13	mass per meter deviation	Steel for prestressed concrete Test methods GB/T 21839-2008 17	
Anchorage,grip and coupler for prestressing tendons					
1	Anchorage,grip and coupler for prestressing tendons	1	Prestressing tendon-anchorage assembly Tensile testing	Anchorage,grip and coupler for prestressing tendons GB/T 14370-2015 6.1.1	
Cast iron					
1	cast iron	1	Metallographic test for cast iron	Metallographic test for spheroidal graphite cast iron GB/T 9441-2009 Metallography test for gray cast iron GB/T 7216-2009	
High-speed tool steels					
1	High-speed tool steels	1	Chunk of carbide	High-speed tool steels GB/T 9943-2008 Appendix A	
Steel for reinforcement of concrete					
1	steel for reinforcement of concrete	1	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		2	Bend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012 6	
		3	Rebend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012 7	
		4	Dimension	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012 10	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		5	weight deviation	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012 12	
		6	Metallographic test	Metal-Inspection method of microstructure GB/T 13298-2015	
				Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012 13	
		7	Chemical composition	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
Hot rolled low carbon steel wire rods					
			All Parameters	Hot rolled low carbon steel wire rods GB/T 701-2008	
		1	Si、 Mn、 P	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	C、 S	Steel and iron –Determination of total carbon and sulfur content Infrared absorption method after combustion in an induction furnace(routine method) GB/T 20123-2006 ISO 15350: 2000	
		3	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		4	Bend test	Metallic materials-Bend test GB/T 232-2010	
		5	Dimension	Hot rolled low carbon steel wire rods GB/T 701-2008 4	
		6	surface quality	Hot rolled low carbon steel wire rods GB/T 701-2008 5.5	
Bars					
1	Hot rolled plain		All Parameters	Steel for the reinforcement of concrete-Part1:Hot rolled plain bars GB/T	

No. CNAS L0037

第 16 页 共 33 页



在线扫码获取验证

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
	bars			1499.1-2017	
		1	C、Si、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile testing	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		3	Bend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		4	Dimension	Steel for the reinforcement of concrete-Part1:Hot rolled plain bars GB/T 1499.1-2017 8.3	
		5	surface	Steel for the reinforcement of concrete-Part1:Hot rolled plain bars GB/T 1499.1-2017 7.4	
		6	weight deviation	Steel for the reinforcement of concrete-Part1:Hot rolled plain bars GB/T 1499.1-2017 8.4	
2	Hot rolled ribbed bars	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、V、Cu、Ceq	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile testing	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		3	Bend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		4	Rebend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		5	Grain size	Metal standard-methods for estimating the average grain size GB/T 6394-2017	
		6	surface	Steel for the reinforcement of concrete-Part 2: Hot rolled ribbed bars GB/T 1499.2-2018 7.10	
		7	Dimension	Steel for the reinforcement of concrete-Part 2: Hot rolled ribbed bars GB/T 1499.2-2018 8.3	



No. CNAS L0037

第 17 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		8	weight deviation	Steel for the reinforcement of concrete-Part 2: Hot rolled ribbed bars GB/T 1499.2-2018 8.4	
		9	microstructure	Inspection methods of microstructure for metals GB/T 13298-2015 Steel for the reinforcement of concrete—Part 2:Hot rolled ribbed bars GB/T 1499.2-2018 附录 B	
3	welded fabric		All Parameters	Steel for the reinforcement of concrete-Part 3: welded fabric GB/T 1499.3-2010	
		1	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		2	Bend test	Metallic materials-Bend test GB/T 232-2010	
		3	Shear-resistance test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		4	Weight deviation	Steel for the reinforcement of concrete-Part 3: welded fabric GB/T 1499.3-2010 7.2.4	
		5	Dimension	Steel for the reinforcement of concrete-Part 3: welded fabric GB/T 1499.3-2010 6.3	
		6	surface	Steel for the reinforcement of concrete-Part 3: welded fabric GB/T 1499.3-2010 6.3	
4	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete		All Parameters	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013	
		1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Cu	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Bend test	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013 7.4.1	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		4	Rebend test	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013 7.4.2	
		5	Dimension	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013 8.4	
		6	surface	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013 7.7	
		7	Weight deviation	Quenching and self-tempering ribbed bars for the reinforcement of concrete GB/T 13014-2013 8.5	
5	Cold rolled ribbed steel bars		All Parameters	Cold rolled ribbed steel bars GB/T 13788-2017	
		1	Tensile testing	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
				Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		2	Tensile stress relaxation	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
				Cold rolled ribbed steel bars GB/T 13788-2017 7.3	
		3	Reverse bend	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		4	Bend test	Test methods of steel for reinforcement of concrete GB/T 28900-2012	
		5	Dimension	Cold rolled ribbed steel wires and bars GB/T 13788-2017 7.4	
		6	surface	Cold rolled ribbed steel wires and bars GB/T 13788-2017 6.4	
7	Weight deviation	Cold rolled ribbed steel wires and bars GB/T 13788-2017 7.5			
6	Cold-rolled and twisted bars		All Parameters	Cold-rolled and twisted bars JG 190-2006	limited client
		1	C、Si、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				4336-2016	
		2	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	180° Bend test	Cold-rolled and twisted bars JG 190-2006 5.3	
		4	surface quality	Cold-rolled and twisted bars JG 190-2006 5.4	
		5	Dimension	Cold-rolled and twisted bars JG 190-2006 5.2	
Steel pipes					
1	Welded steel pipes for low pressure liquid delivery	1	C、Si、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile testing	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Tensile testing on welded joints	Tensile test method on welded joints GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001	
		4	Bend test	Metallic materials-tube- Bend test GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	
		5	Flattening test	Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	
		6	Guided bend test	Bend test methods on welded joints GB/T 2653-2008 ISO 5173:2000	
		7	Weight of Zinc-coated	Welded steel pipes for low pressure liquid delivery GB/T 3091-2015 Appendix B	
		8	Galvanized layer uniformity test	Welded steel pipes for low pressure liquid delivery GB/T 3091-2015 Appendix C	
		9	Adhesion test	Metallic materials-tube- Bend test GB/T 244-2008 ISO 8491:1998	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	
		10	hydrostatic test	Welded steel pipes for low pressure liquid delivery GB/T 3091-2015	on-site test
2	Seamless steel tubes for liquid service	1	C、Si、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Impact test	Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007	
		4	Flattening test	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008 5.5.1	
		5	Drift-expanding test	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008 5.5.2	
		6	Bend test	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008 5.5.3	
		7	Dimension	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008 4	
		8	surface quality	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008 5.6	
		9	hydrostatic test	Seamless steel tubes for liquid service GB/T 8163-2008	on-site test
3	Welded stainless steel tubes for machine structures	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Ti、Nb	Stainless steel-Determination of multi-element contents-Spark discharge atomic emission spectrometric method(Routine method) GB/T 11170-2008	
		2	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Flattening test	Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	



No. CNAS L0037

第 21 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		4	surface quality	Welded stainless steel tubes for machine structures GB/T 12770-2012 6.5.3	
		5	Boundary dimension	Welded stainless steel tubes for machine structures GB/T 12770-2012 5	
		6	Weld lateral bending test	Welded stainless steel tubes for machine structures GB/T 12770-2012 6.5.2	
		7	Flanging test	Metallic materials-tube- Flanging test GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		8	Intergranular Corrosion	Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	
		9	Drift-expanding test	Metallic materials-Tube- Drift-expanding test GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
4	Welded stainless steel pipes for liquid delivery	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Ti、Nb	Stainless steel-Determination of multi-element contents-Spark discharge atomic emission spectrometric method(Routine method) GB/T 11170-2008	
		2	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Flattening test	Welded stainless steel pipes for liquid delivery GB/T 12771-2008 6.5.2	
		4	Weld lateral bending test	Welded stainless steel pipes for liquid delivery GB/T 12771-2008 6.5.3	
		5	Intergranular Corrosion	Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	
		6	Flanging test	Metallic materials-tube- Flanging test GB/T 245-2016 ISO 8494:2013	
		7	Austenite grain size	Metal standard-methods for estimating the average grain size GB/T 6394-2017	
		8	Impact test on weld joints	Impact test methods on welded joints GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note	
		№	Item/ Parameter			
		9	hydrostatic test	Welded stainless steel pipes for liquid delivery GB/T 12771-2008	on-site test	
5	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld	1	C、Si、Mn、P、S	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016		
		2	Tensile test	Metallic materials—Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010		
		3	Tensile test on weld	Tensile test method on welded joints GB/T 2651-2008 ISO 4136:2001		
		4	Impact test	Impact test methods on welded joints GB/T 2650-2008 ISO 9016:2001		
				Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007		
		5	Flattening test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 6.5.1		
		6	Bend test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 6.5.2		
		7	Drift-expanding test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 6.5.3		
		8	Galvanized layer uniformity test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 Appendix A		
		9	Weight of Zinc-coated	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 Appendix B		
		10	Adhesion test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016 6.9.5		
		11	hydrostatic test	Steel pipes with a longitudinal electric (resistance) weld GB/T 13793-2016	on-site test	
6	Stainless steel seamless tubes for fluid	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Ti、Cu	Stainless steel-Determination of multi-element contents-Spark discharge atomic emission spectrometric method(Routine method) GB/T 11170-2008		



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
	transport	2	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	Flattening test	Stainless steel seamless tubes for fluid transport GB/T 14976-2012 6.6.1	
		4	Drift-expending test	Stainless steel seamless tubes for fluid transport GB/T 14976-2012 6.6.2	
		5	Intergranular Corrosion	Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	
		6	hydrostatic test	Stainless steel seamless tubes for fluid transport GB/T 14976-2012	on-site test
		7	Light gauge stainless steel tubes for press-fittings	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Ti、Nb
2	Tensile test			Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
3	surface quality			Stainless steel press-fitting assemblies-Part2:Light gauge stainless steel tubes for press-fittings GB/T 19228.2-2011 7.1.1	
4	Dimension			Stainless steel press-fitting assemblies-Part2:Light gauge stainless steel tubes for press-fittings GB/T 19228.2-2011 7.1.2	
5	Flattening test			Stainless steel press-fitting assemblies-Part2:Light gauge stainless steel tubes for press-fittings GB/T 19228.2-2011 6.5.1	
6	Drift-expending test			Stainless steel press-fitting assemblies-Part2:Light gauge stainless steel tubes for press-fittings GB/T 19228.2-2011 6.5.2	
7	Intergranular Corrosion			Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	
8	Salt spray tests			Corrosion test in artificial atmospheres- Salt spray tests GB/T10125-2012 ISO 9227:2006	
9	hydrostatic test			Stainless steel press-fitting assemblies-Part2:Light gauge stainless steel tubes for press-fittings GB/T 19228.2-2011	on-site test



No. CNAS L0037

第 24 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
8	Coating plastic steel pipe for water supply	1	surface quality	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.1	
		2	Coating Thickness	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.2	
		3	Specified lengths	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.2	
		4	Adhesion test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.5	
		5	Bend test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.6	
		6	Flattening test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.7	
		7	Impact test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.8	
		8	pin hole test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016 7.4	
		9	Zinc coating performance	Welded steel pipes for low pressure liquid delivery GB/T 3091-2015	
		10	hydrostatic test	Coating plastic steel pipe for water supply CJ/T 120-2016	on-site test
9	Light gauge stainless steel water pipes	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Cu	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		3	surface quality	Light gauge stainless steel water pipes CJ/T 151-2016 7.2	
		4	Dimension and deviation	Light gauge stainless steel water pipes CJ/T 151-2016 7.3	
		5	Flattening test	Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017 ISO 8492:2013	



No. CNAS L0037

第 25 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		6	Drift-expending test	Metallic materials-Tube- Drift-expending test GB/T 242-2007 ISO 8493:1998	
		7	Intergranular Corrosion	Corrosion of metals and alloy-Test methods for intergranular corrosion of stainless steels GB/T 4334-2008	
		8	Salt spray tests	Corrosion test in artificial atmospheres- Salt spray tests GB/T10125-2012 ISO 9227:2006	
		9	hydrostatic test	Light gauge stainless steel water pipes CJ/T 151-2016	on-site test
10	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes	1	Grain size	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 6.3	
		2	wall thickness	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 9	
		3	Tensile test	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 10	
		4	Flattening test	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 11.3	
		5	hydrostatic test	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 12	on-site test
		6	surface quality	Standard Specification for Seamless,Welded,and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes ASTM A312/A312M-17 14	
11	Standard Specification for Welded,Unannealed Austenitic Stainless Steel Tubular Products	1	Tensile test	Standard Specification for Welded,Unannealed Austenitic Stainless Steel Tubular Products ASTM A778/A778M -16	
		2	Flattening test	Standard Specification for Welded,Unannealed Austenitic Stainless Steel Tubular Products ASTM A778/A778M -16	
		3	Intergranular Corrosion	Standard Specification for Welded,Unannealed Austenitic Stainless Steel Tubular Products ASTM A778/A778M -16	
		4	Dimension	Standard Specification for Welded,Unannealed Austenitic Stainless Steel Tubular Products ASTM A778/A778M -16	
12	Non-alloy steel tubes suitable	1	Dimension	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	



No. CNAS L0037

第 26 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
	for welding and threading	2	Tensile test	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	
		3	Bend test	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	
		4	Flattening test	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	
		5	surface quality	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	
		6	hydraulic test	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading-Technical delivery conditions BS EN 10255-2004	on-site test
13	Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes	1	Mechanical properties	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 2.2	
		2	surface quality	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 2.3	
		3	Dimension	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 2.5	
		4	Flattening test	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 3.4	
		5	Bend test	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 3.3	
		6	Galvanized layer uniformity test	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to BS 21 pipe threads BS 1387-1985 Appendix C	
		7	hydrostatic test	British Standard Specification for Screwed and socketed steel tubes and tubulars and for plain end steel tubes suitable for welding or for screwing to	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

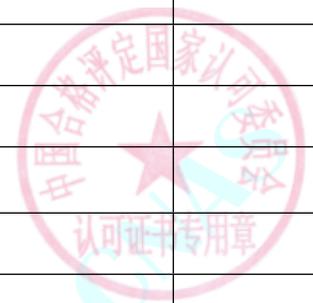
№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				BS 21 pipe threads BS 1387-1985 3.5	
14	Steel pipes of complex plastic	1	Dimension	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 8.1	
		2	Plastic layer thickness	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 8.1	
		3	shape & surface quality	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012	
		4	Combination strength	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 8.3	
		5	Bend test	Metallic materials-tube- Bend test GB/T 244-2008ISO 8491:1998	
		6	Flattening test	Metallic materials-Tube- Flattening test GB/T 246-2017ISO 8492:2013	
		7	hot and cold cyclic resistance	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 8.10	
		8	extanal coating peeling strength	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 Appendix D	
		9	Adhesion test	Steel pipes of complex plastic GB/T 28897-2012 Appendix A、 B	
Steel for prestressed concrete					
1	Steel wires for prestressing of concrete	1	Fm	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		2	Fp0.2	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		3	Agt	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		4	Z	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		5	straightness	Steel wires for prestressing of concrete GB/T 5223-2014 7.4	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		6	Torsion test	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		7	elastic modulus	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		8	Tensile stress relaxation	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		9	Bend test	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		10	Reverse bend	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		11	Boundary dimension	Steel wires for prestressing of concrete GB/T 5223-2014 6	
		12	Weight deviation	Steel wires for prestressing of concrete GB/T 5223-2014 8.3	
		13	surface	Steel wires for prestressing of concrete GB/T 5223-2014 8.1	
2	Steel strand for prestressed concrete	1	straightness	Steel strand for prestressed concrete GB/T 5224-2014 7.4	
		2	Fm	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		3	Fp0.2	Steel strand for prestressed concrete GB/T 5224-2014	
		4	Agt	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		5	elastic modulus	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		6	Tensile stress relaxation	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		7	Boundary dimension	Steel strand for prestressed concrete GB/T 5224-2014 6	
		8	surface	Steel strand for prestressed concrete GB/T 5224-2014 7.3	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
3	Steel bar prestressed concrete		Part items	Steel bar prestressed concrete GB/T 5223.3-2017	
		1	surface quality	Steel bar prestressed concrete GB/T 5223.3-2017 7.4	
		2	Boundary dimension	Steel bar prestressed concrete GB/T 5223.3-2017 8.2	
		3	mass per meter	Steel bar prestressed concrete GB/T 5223.3-2017 8.3	
		4	straightness	Steel bar prestressed concrete GB/T 5223.3-2017 7.5	
		5	Tensile Strength	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		6	Rp0.2	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		7	A	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		8	Agt	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		9	Bend test	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		10	Tensile stress relaxation	Steel for prestressed concrete - Test methods GB/T 21839-2008	
		11	Impact test	Metallic materials-Charpy pendulum impact test method GB/T 229-2007	
Steel conduit					
1	Steel conduit,bends and couplers		All Parameters	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970	limited client
		1	Dimension	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 6	

No. CNAS L0037

第 30 页 共 33 页



在线扫码获取验证

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
		2	Durability test of signs	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 Appendix A 1	
		3	Bend test	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 Appendix A 2	
		4	Steel bead through the pipe	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 Appendix A 2	
		5	Intercrystalline corrosion	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 Appendix A 3	
		6	Electrical continuity test	Specification for Steel conduit and fittings with metric threads of ISO form for electrical installations-Part1:Steel conduit,bends and couplers BS 4568-1:1970 Appendix A 4	
2	Particular requirement-Rigid conduit systems	1	Dimension	Conduit systems for cable management-Part21:Particular requirement-Rigid conduit systems GB/T 20041.21-2017 8	
		2	Bend test	Conduit systems for cable management-Part21:Particular requirement-Rigid conduit systems GB/T 20041.21-2017 10.4.101	
		3	Electrical properties	Conduit systems for cable management-Part21:Particular requirement-Rigid conduit systems GB/T 20041.21-2017 11	
		4	Intercrystalline corrosion	Conduit systems for cable management-Part21:Particular requirement-Rigid conduit systems GB/T 20041.21-2017 14.102	
High-carbon chromium bearing steel					
1	High-carbon chromium bearing steel	1	C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni、Mo、Cu	Carbon and low-alloy steel—Determination of multi-element contents—Spark discharge atomic emission spectrometric method (routine method) GB/T 4336-2016	
		2	macrostructure	Etch test of macrostructure and defect of steels GB/T 226-2015	

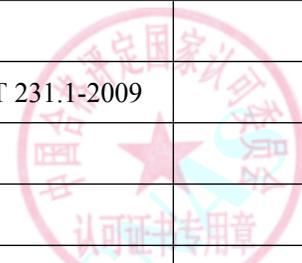


No. CNAS L0037

第 31 页 共 33 页

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
				Standard diagrams for macrostructure and defect of structural steels GB/T 1979-2001	
		3	Annealing fracture	Inspection method for steel work fractures GB/T 1814-1979	
		4	Bluish fracture	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 Appendix B	
		5	Quenching fracture	Inspection method for steel work fractures GB/T 1814-1979	
		6	Inclusion	Steel-Determination of content of nonmetallic inclusion- Micrographic method using standard diagrams GB/T 10561-2005 ISO 4967:1998	
		7	Decarburized layer	Determination of depth of decarburization of steels GB/T 224-2008	
		8	Microstructure	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 Appendix A	
		9	carbide network	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.10.1	
		10	banded carbide	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.10.2	
		11	carbide eliquation	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.10.3	
		12	Micro-hole	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.11	
		13	Hardness test	Metallic materials-Brinell hardness test Part 1:Test method GB/T 231.1-2009	
		14	Forging test	Metallic materials- Forging test YB/T 5293-2014	
		15	surface quality	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.12	
		16	Boundary dimension	High-carbon chromium bearing steel GB/T 18254-2016 7.1	

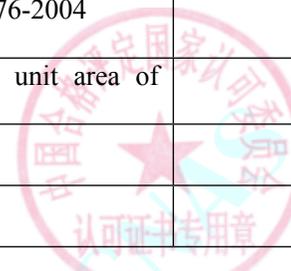


No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

在线扫码获取验证

№	Test Object	Item/Parameter		Standard or Method	Note
		№	Item/ Parameter		
Steel wire ropes for general purpose					
1	Steel wire ropes for general purpose	1	Diameter	Steel wire ropes for general purpose GB/T 20118-2006 7.1	
		2	without loose examine	Steel wire ropes for general purpose GB/T 20118-2006 7.4	
		3	Tensile Strength	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		4	Reverse bend on steel wires	Metallic materials-wire-Reverse bend test GB/T 238-2013	
		5	Materials-wire-torsion test	Metallic materials-wire-part1:Simple torsion test GB/T 239.1-2012	
		6	Weight of Zinc-coated	Test method for gravimetric determination of the mass per unit area of galvanized coatings on steel products GB/T 1839-2008	
Zinc-coated steel wire strands					
1	Zinc-coated steel wire strands	1	Tensile test	Metallic materials –Tensile testing-Part1:Method of test at room temperature GB/T 228.1-2010	
		2	Materials-wire-torsion test	Metallic materials-wire-part1:Simple torsion test GB/T 239.1-2012	
		3	Wrapping test	Metallic materials-wire-wrapping test GB/T 2976-2004 ISO 7802:1983	
		4	Weight of Zinc-coated	Test method for gravimetric determination of the mass per unit area of galvanized coatings on steel products GB/T 1839-2008	
		5	Boundary dimension	Zinc-coated steel wire strands YB/T 5004-2012 4	
		6	surface	Zinc-coated steel wire strands YB/T 5004-2012 4	



No. CNAS L0037

The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

名称：广东省冶金产品质量监督检测中心

地址：广东省广州市天河区金慧街 88 号大院

注册号：CNAS L0037

认可依据：ISO/IEC 17025 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2018 年 08 月 30 日 截止日期：2024 年 08 月 29 日

附件 4 认可的实验室判定标准一览表

序号	产品名称	判定标准	说明
1	结构钢	优质碳素结构钢 GB/T 699-2015	不测：末端淬透性、超声波检测
2	结构钢	碳素结构钢 GB/T 700-2006	
3	结构钢	船舶及海洋工程用结构钢 GB/T 712-2011	不测：氮元素、超声波探伤检验
4	结构钢	低合金高强度结构钢 GB/T 1591-2008	不测：无损检验
5	结构钢	合金结构钢 GB/T 3077-2015	不测：热顶锻、超声波检测
6	结构钢	耐候结构钢 GB/T 4171-2008	
7	不锈钢钢棒	不锈钢棒 GB/T 1220-2007	不测：氮元素、热顶锻、超声波检验
8	耐热钢钢棒	耐热钢棒 GB/T 1221-2007	不测：氮元素、热



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

序号	产品名称	判定标准	说明
			顶锻、超声波检验
9	弹簧钢	弹簧钢 GB/T 1222-2016	不测：氧含量、超声检测
10	工模具钢	工模具钢 GB/T 1299-2014	不测：氧含量、超声检测
11	钢板及钢带	连续热镀锌钢板及钢带 GB/T 2518-2008	不测： $\gamma$ 90 值、n90（或 n0）值、BH2 值
12	钢板及钢带	冷轧电镀锡钢板及钢带 GB/T 2520-2008	只测：硬度、屈服强度
13	钢板及钢带	不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3280-2015	不测：氮元素
14	钢板及钢带	连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带 GB/T 14978-2008	
15	钢板及钢带	厚度方向性能钢板 GB/T 5313-2010	
16	不锈钢盘条	不锈钢盘条 GB/T 4356-2016	不测：低倍组织
17	紧固件	钢结构用高强度大六角头螺栓 GB/T 1228-2006	
18	紧固件	钢结构用高强度大六角螺母 GB/T 1229-2006	
19	紧固件	钢结构用高强度垫圈 GB/T 1230-2006	
20	焊丝与焊条	气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝 GB/T 8110-2008	不测：焊缝射线探伤、熔敷金属扩散氢含量
21	焊丝与焊条	熔化焊用钢丝 GB/T 14957-1994	
22	焊丝与焊条	非合金钢及细晶粒钢焊条 GB/T 5117-2012	只测：化学成分、熔敷金属拉伸试



No. CNAS L0037

第 2 页 共 3 页

序号	产品名称	判定标准	说明
			验、焊缝冲击试验
23	钢管	建筑装饰用不锈钢焊接管材 JG/T 3030-1995	不测：无损探伤试验
24	钢管	低中压锅炉用无缝钢管 GB/T 3087-2008	不测：高温拉伸、涡流探伤检验、漏磁探伤检验、超声波探伤检验
25	钢管	结构用无缝钢管 GB/T 8162-2008	不测：无损检测

中国合格评定国家认可委员会

认可证书附件



No. CNAS L0037

在线扫码获取验证

Name: Guangdong Metallurgical Product Quality Supervision & Inspection Center

Address: No. 88, Jinhui Street, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China

Registration No. CNAS L0037

Accreditation Criteria: ISO/IEC 17025 and relevant requirements of CNAS

Effective Date: 2018-08-30 Expiry Date: 2024-08-29

CHINA NATIONAL ACCREDITATION SERVICE FOR CONFORMITY ASSESSMENT  
SCHEDULE OF ACCREDITATION CERTIFICATE

SCHEDULE 4 REFERENCE OF STANDARDS

No.	Product	Standard	Note
1	Structural steel	Quality carbon structural steel GB/T 699-2015	Except for end quenching, ultrasonic testing
2	Structural steel	Carbon structural steel GB/T 700-2006	
3	Structural steel	Ship and ocean engineering structural steel GB/T 712-2011	Except for N, ultrasonic testing
4	structural steel	High strength low alloy structural steels GB/T 1591-2008	Except for nondestructive testing
5	structural steel	Alloy structure steels GB/T 3077-2015	Except for hot forging test, ultrasonic testing
6		Atmospheric corrosion resisting structural steel GB/T 4171-2008	
7	Stainless steel bars	Stainless steel bars GB/T 1220-2007	Except for N, hot forging test, ultrasonic testing



No. CNAS L0037

No.	Product	Standard	Note
8	Heat-resistant steel bars	Heat-resistant steel bars GB/T 1221-2007	Except for N, hot forging test, ultrasonic testing
9	Spring steels	Spring steels GB/T 1222-2016	Except for O, ultrasonic testing
10	Tool and mould steels	Tool and mould steels GB/T 1299-2014	Except for oxygen content, ultrasonic testing
11	Steel sheet and strip	Continuously hot-dip zinc-coated steel sheet and strip GB/T 2518-2008	Except for $\gamma_{90}$ , $n_{90}$ (or $n_0$ )
12	Steel sheet and strip	Cold-reduced electrolytic tinplate steel sheet and strip GB/T 2520-2008	Accredited only for hardness, yield strength
13	Steel plate and strip	Cold rolled stainless steel plate and strip GB/T 3280-2015	Except for N
14	Steel plate and strip	Continuously hot-dip aluminum-zinc alloy coated steel sheet and strip GB/T 14978-2008	
15	Steel plate and strip	Steel plate with through-thickness characteristics GB/T 5313-2010	
16	Stainless steel wire rods	Stainless steel wire rods GB/T 4356-2016	Except for etch test of macrostructure
17	Fasteners-Bolts	High strength bolts with large hexagon head for steel structures GB/T 1228-2006	
18	Fasteners-Bolts	High strength bolts with large hexagon head for steel structures GB/T 1229-2006	
19	Fasteners-Bolts	High strength plain washers for steel structures GB/T 1230-2006	
20	Welding rod and wire	Welding electrodes and rods gas shielding arc welding of carbon and low alloy steel	Except for Weld ray flaw

No. CNAS L0037

第 2 页 共 3 页



The scope of the accreditation in Chinese remains the definitive version.

No.	Product	Standard	Note
		GB/T 8110-2008	detection, Diffusion hydrogen content of deposited metal
21	Welding rod and wire	Steel wires for melt welding GB/T 14957-1994	
22	Welding rod and wire	Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steels GB/T 5117-2012	Accredited Only for Chemical-composition, Tensile test, Impact test
23	Steel tubes	Welded stainless steel tubes for architectural decoration JG/T 3030-1995	Except for nondestructive testing
24	Steel tubes	Seamless steel tubes for low and medium pressure boiler GB/T 3087-2008	Tensile Testing at high temperature, nondestructive testing
25	Steel tubes	Seamless steel tubes for structural purposes GB/T 8162-2008	Except for nondestructive testing



No. CNAS L0037